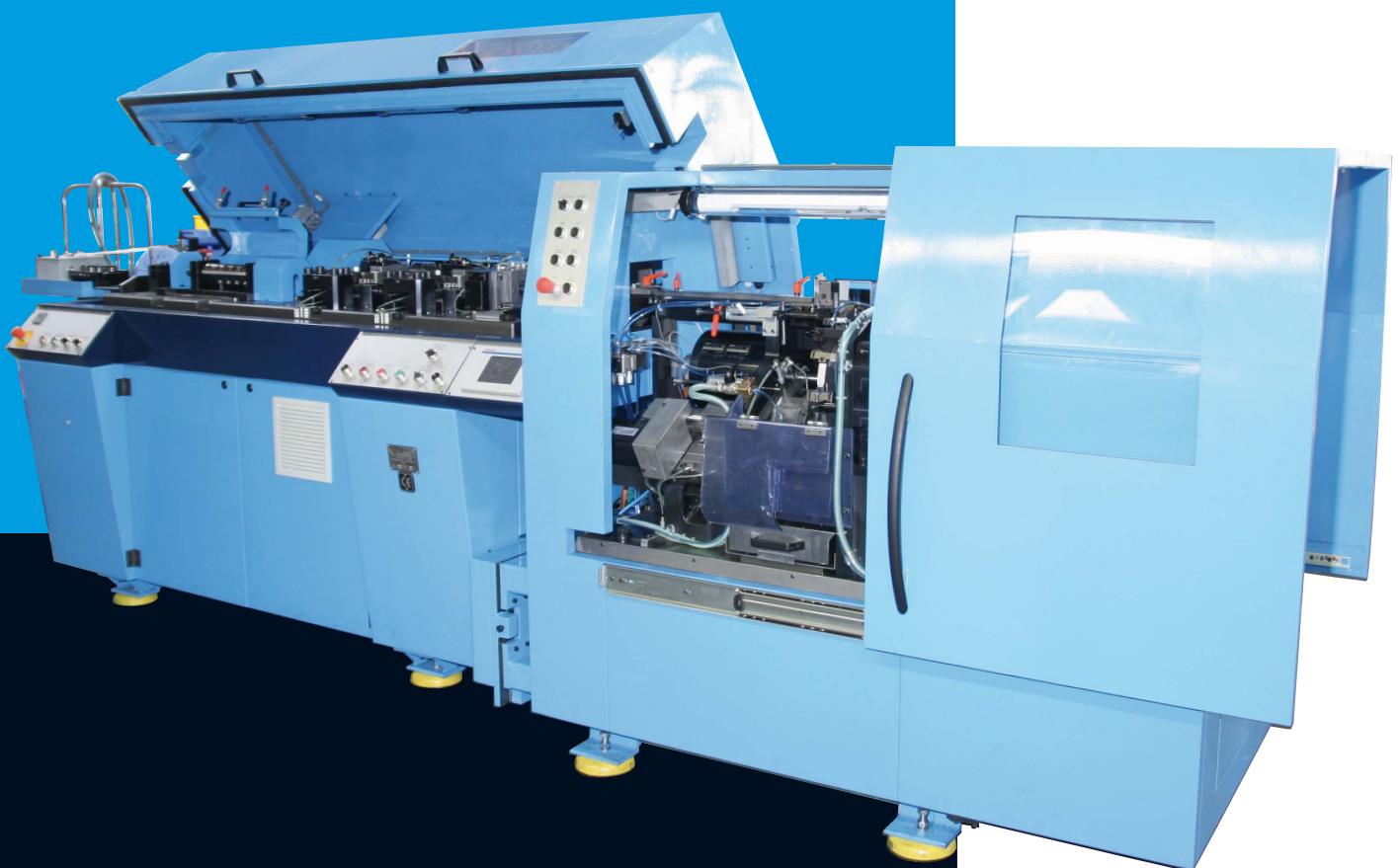


PRECISION + VITESSE = EFFICIENCE

PrecisionShape MJE 2

- Usinage des extrémités à très haute vitesse.
- De la bobine à la pièce terminée en un seul passage en machine.

USINAGE DES EXTREMITES



bündgens
Jouhsen
MASCHINENBAU GMBH

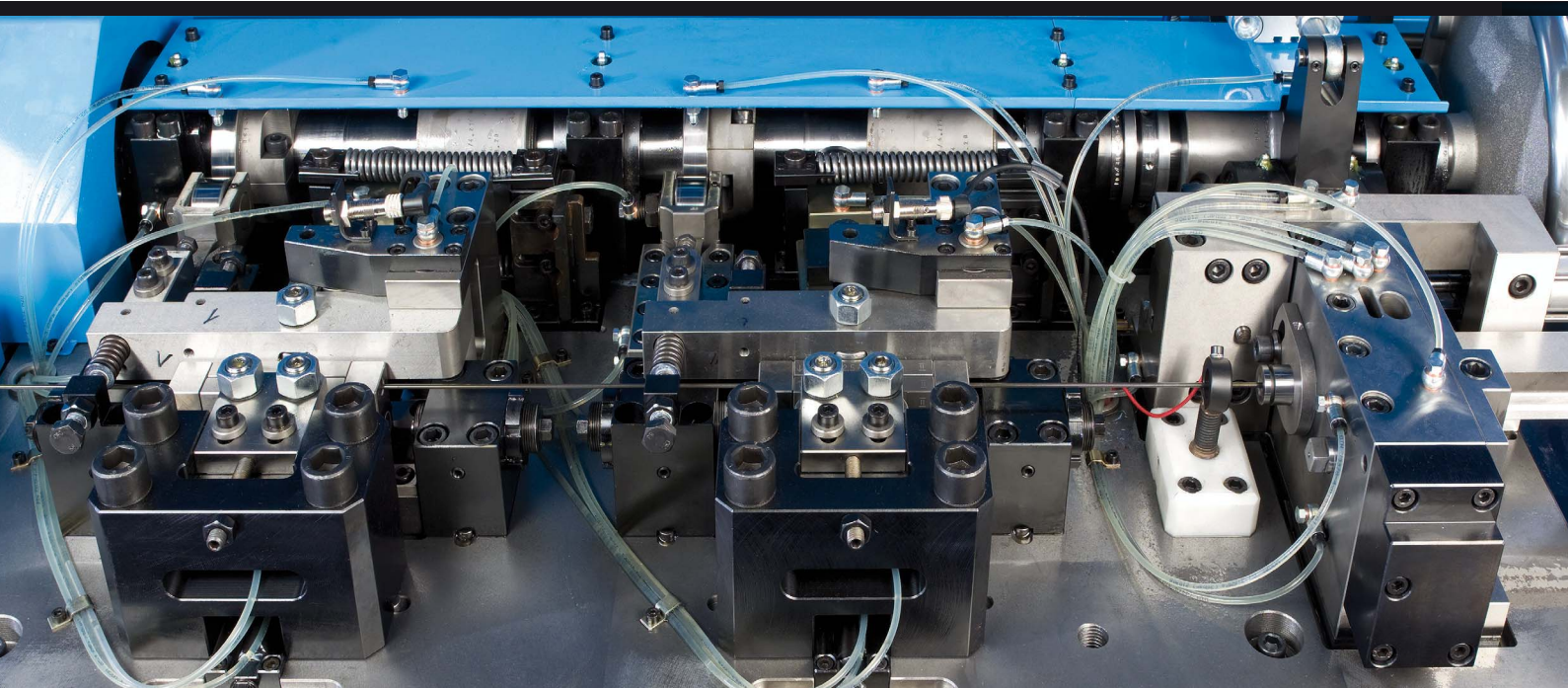
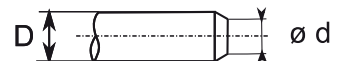
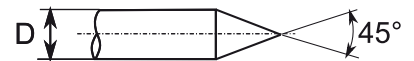
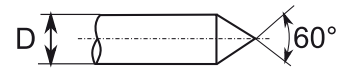
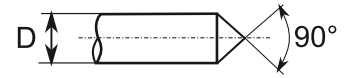
www.jouhsen.de

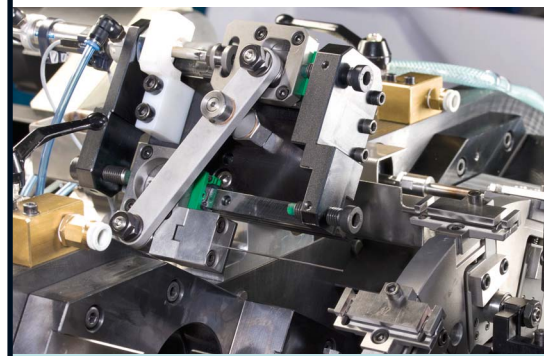
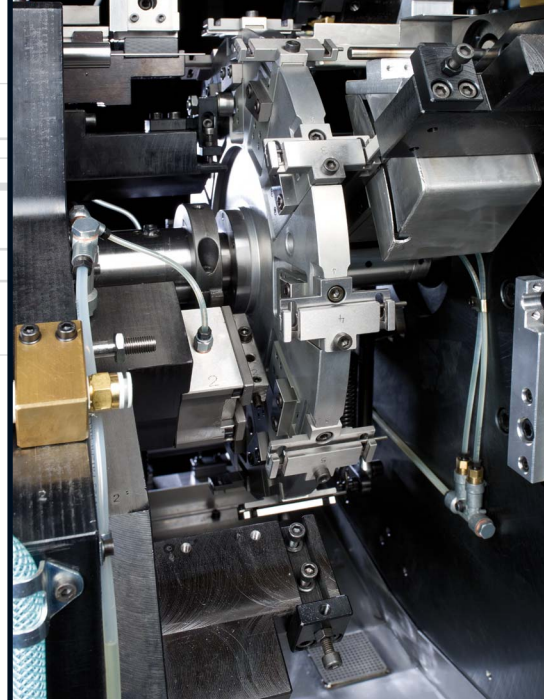
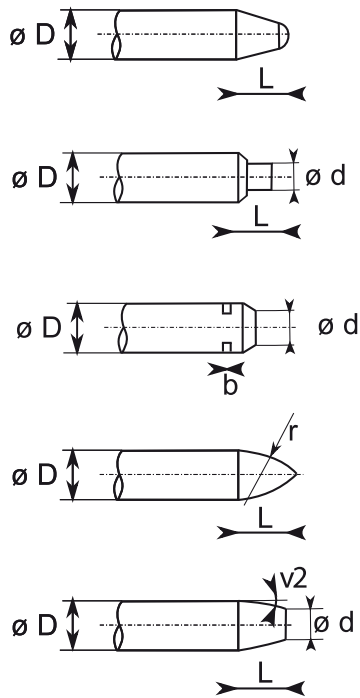
Cette machine remplace les machines à décolleter traditionnelles en les surclassant par une vitesse multipliée.

Un système double de levier d'avance entraine le fil avec une grande précision et une très haute vitesse. Une fois les pièces coupées par un système de découpe douille – douille, elles sont pincées dans un barillet rotatif sur une courte longueur afin obtenir une précision de rotation parfaite. Dans ce barillet, les pièces sont repérées sur des butées afin que la tolérance de longueur ne se répercute pas sur la forme des extrémités.

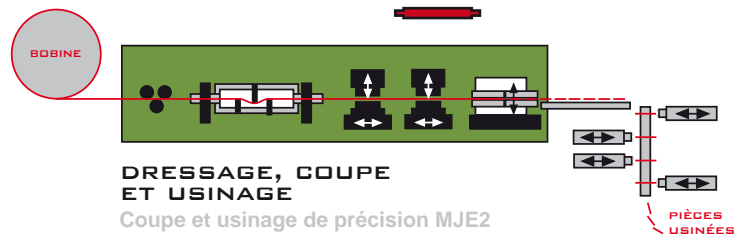
Il est possible de monter jusqu'à 4 outillages rotatifs (2 de chaque coté). Ainsi une vitesse de 200 p/min. peut être atteinte. Pour des diamètres jusqu'à 6 mm et des longueurs de 150 mm.

La machine se compose de deux modules indépendants: le module de dressage, d'entraînement et de coupe et le module d'usinage des extrémités.





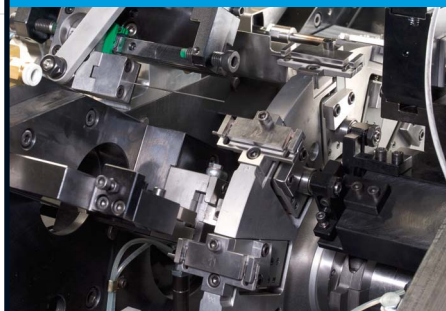
PrecisionShape MJE 2



Caractéristiques techniques de la machine à dresser et couper. Module 1

- Conception du bâti sans vibration avec guidages linéaires interchangeable rectifiés avec précision pour recevoir les groupes d'outillages. L'entraînement et la coupe du fil sont assurés par un arbre muni de cames en deux parties.
- Deux chariots d'amenage à leviers pour une rectitude optimale des pièces longues.
- Dressage par dresseurs à galets ou dresseur rotatif.
- Fonctions de surveillance: fin de fil, pli de fil, lubrification du fil, air comprimé, lubrification centralisée de la machine. Compteur horaire de fonctionnement et de pièces produites.
- Modes de fonctionnement: continu, manuel, pas à pas, programmable, production sans surveillance.
- La machine à dresser et couper peut aussi produire sans utiliser le module d'usinage des extrémités.
- Le capot antibruit intégral élimine la nuisance sonore mais la machine reste facilement accessible sur toutes ses faces pour la maintenance. L'entraînement, l'électronique et la lubrification centralisée sont intégrés à la machine.
- Une production sans assistance est possible.

Données techniques



MJE2

Caractéristiques techniques de la machine à usiner les extrémités. Module 2

- Usinage de précision des tronçons de fil: grande variété de formes.
- Réglage des longueurs piloté par axes CNC via un écran tactile, outils de chanfreinage conçus pour couvrir la gamme complète de diamètres: donc changement de séries rapides. Réglage de la vitesse des turbines d'usinage, de l'avance et de la longueur d'usinage par écran tactile et mémoire programmable.
- Deux stations d'usinage possibles pour chaque coté de coupe.
- Tolérances de rotation très serrées grâce à une fixation des pièces très proche du point d'usinage. Le barillet n'est pas utilisé pour le positionnement des pièces.
- Exactitude de la forme des extrémités indépendante de la tolérance de longueur des pièces grâce à un déplacement de celles-ci vers la position d'usinage.
- Cadences maximum et grande flexibilité grâce aux séquences de mouvements pilotées par CNC.
- Accès aux zones de travail du fil facilité.
- Lubrification centralisée de tous les postes de paliers essentiels.
- Récupération séparée des copeaux et des produits lubrifiants.
- Circuit de produits de lubrification et de refroidissement. (pompes haute pression et filtres).
- Nuisance sonore atténuée.

Diamètre du fil	2,0 - 6,0 mm
Longueur de coupe	25 - 150 mm
Usinage	Une unité d'usinage par coté (En option: 2 unités de chaque coté)
Cadence	Jusqu'à 200 p/min.
Tolérance de longueur	± 0,05 mm
Puissance de raccordement	20 kVA
Pilotage de la machine	Automate Bosch-Rexroth à écran tactile
Lubrification centralisée	Intégrée
Système d'entraînement	Mécanique, 2 leviers d'amenage
Conception modulaire	oui
Réglage sans plage de la vitesse	oui
Dimensions	Long. = 5.300 mm Larg. = 1.300 mm Haut. = 1.800 mm
Poids	3.600 kg
Niveau sonore	<80 dB(A)

Données techniques sous réserve de modification.
Validité: 05.08.