

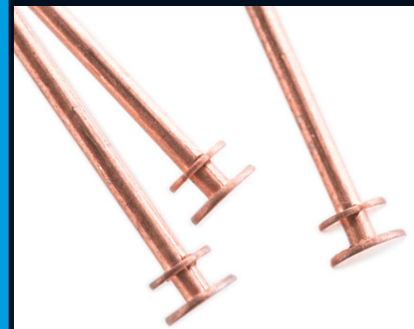
PRÄZISION + GESCHWINDIGKEIT = EFFIZIENZ

## PrecisionForm MJ

- Mehrstufiger Verformungsprozess bei sehr hoher Leistung
  - Einfacher Werkzeugwechsel
  - Vielfältige Bearbeitungsschritte



### KALTVERFORMEN



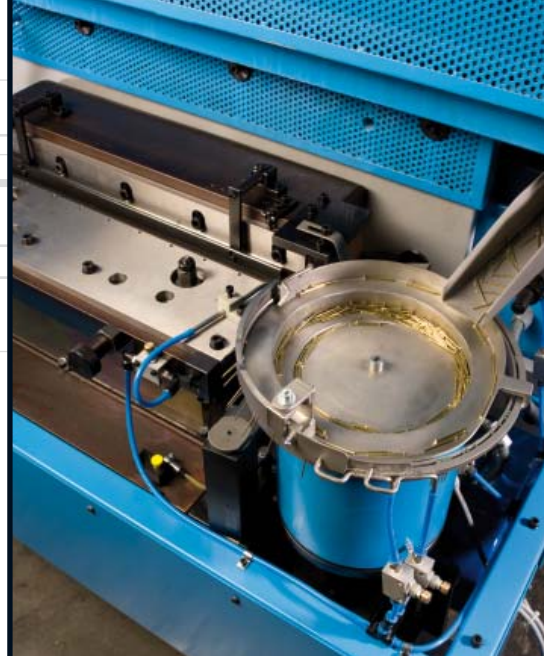
#### Richten, Abschneiden und Kaltverformen in einer Maschine

Der Drahteinzug erfolgt mit großer Präzision und sehr hoher Geschwindigkeit über einen Hebel mit Klemmbacken. Die Teile werden über ein Buchse-Werkzeug-System geschnitten, bei dem das Werkstück nach dem Schnitt im Werkzeug für die Kaltverformung fixiert ist. Mittels eines Köpfers wird dann das Material in die Werkzeugkavität gestaucht. Dabei wird eine Leistung bis 600 Stk/Min realisiert. Mehrstufige Verformungsprozesse sind möglich z. B.: Kopfstifte mit drei Köpfen und zwei Vierkantprägungen, Stifte mit geschliffener Spitze.

Dank des modularen Aufbaus der Maschine und den vielfältigen Möglichkeiten bei den Werkzeugeinheiten können die Werkstücke in der **PrecisionForm MJ** nach dem Schneiden auch gebogen oder verschweißt werden.

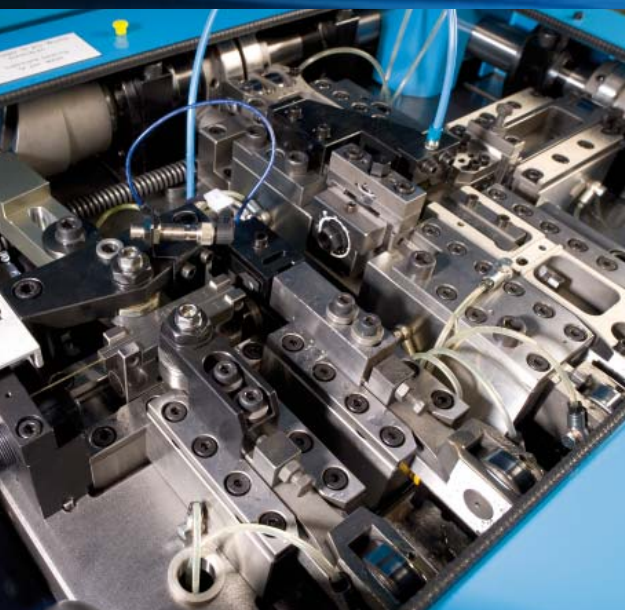
### Technische Merkmale

- Schwingungsfreier Aufbau mit präzise geschliffenen, austauschbaren Linearführungen zur Werkzeugaufnahme. Einzug und Abschnidesystem werden über drei Wellen mit geteilten Kurven angesteuert.
- Ändert sich der Drahtdurchmesser, sind die Werkzeuge unkompliziert und schnell zu wechseln. Auch die Teillängen können einfach angepasst werden. Die Schlitteneinheit ist komplett austauschbar.
- Richten mit Rollenrichtapparat oder rotierendem Richtapparat.
- Überwachungsfunktionen: Drahtende, Drahtknick, Drahtschmierung, Druckluft, Zentralschmierung der Maschine, Zähler für Betriebsstunden und Produktionsstückzahl.
- Optional kann eine Einheit zum Schleifen von Kopfstiften angebaut werden. Für Drahtdurchmesser von 0,5 mm – 2,3 mm und Längen von 5 mm – 50 mm.
- Das geschlossene Maschinengehäuse dämmt den Schall effektiv und ist von allen Seiten leicht zugänglich. Antrieb, Elektronik und Zentralschmierung sind integriert.
- Eine bedienerfreie Produktion ist möglich.

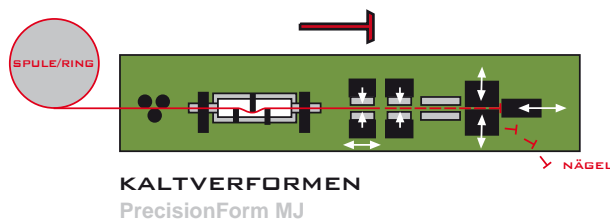


### Technische Daten

MJ



Drahtdurchmesser	0,2 - 2,5 mm
Abschnittlängen	2,5 - 50 mm
Kopfvolumen	bis zu 5x Drahtdurchmesser
Leistung	bis zu 600 Stk/Min
Längentoleranz	± 0,03 mm für Kurzabschnitte L < 35 mm
Anschlussleistung	3,5 kVA
Maschinensteuerung	Siemens SPS
Zentralschmierung	installiert
Einzugssystem	mechanisch, Einzugshebel
Modularer Aufbau	MJ: bis zu 6 Schlitten für Kaltverformung MJS: mit Schleifeinheit MJW: zum Schweißen von Stiften
Drehzahl stufenlos regelbar	ja
Abmessungen	L = 1.300 mm B = 1.300 mm H = 1.500 mm
Gewicht	1.100 kg 1.300 kg mit Schleifeinheit
Geräuschpegel	< 80 dB(A)



Technische Änderungen vorbehalten. Stand 04.08