

PRECISION + VITESSE = EFFICIENCE

PrecisionCut UD

- Conception machine très robuste
- Excellente rectitude même pour les grandes longueurs

DRESSAGE ET COUPE



Large gamme de machines de conception robuste et éprouvée.

Pour une parfaite rectitude même pour les grandes longueurs. Conception de base: bâti en fonte très robuste. Avance du fil par chariots d'amenage actionnés par arbre à cames garantissant une avance très précise, donc une tolérance de longueur très serrée. La qualité de rectitude est assurée par une avance constante du fil car l'unité de coupe est montée sur l'un des chariots d'amenage. Cette gamme de machines comprend de nombreuses variantes pour des diamètres de 0,05 mm à 16 mm et des longueurs de pièces de 2 mm à 4 m. Certains modèles sont bi-filaires. Cadences jusqu'à 2.000 p/min.

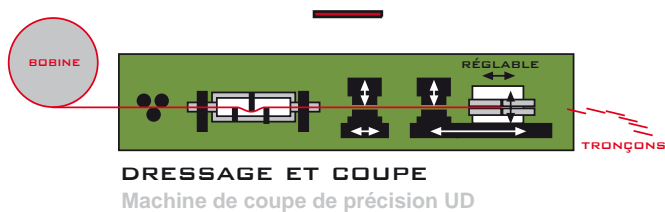


bündgens
Jouhsen
MASCHINENBAU GMBH

www.jouhsen.de

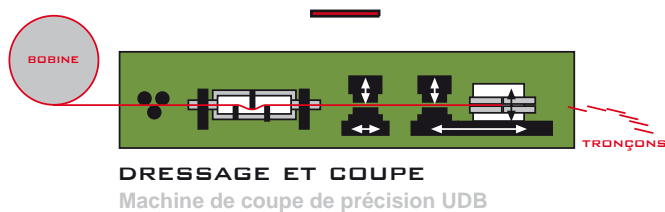
Caractéristiques techniques

- Entraînement du fil actionné par arbre à cames. Le serrage du fil et sa coupe sont aussi déclenchés par un système à cames.
- Entraînement du fil constant et système de coupe à la volée ou en butée suivant le modèle.
- Cadence de la machine, rapport de coupe et quantités programmables par automate.
- Dressage par dresseurs à galets et / ou dresseur rotatif.
- Fonctions de surveillance: fin de fil, pli de fil, lubrification du fil, air comprimé, lubrification centralisée de la machine.
- Les machines destinées aux plus fins fils sont intégralement protégées par un capot antibruit et restent facilement accessibles sur toutes les faces pour la maintenance. L'entraînement, l'électronique et la lubrification centralisée sont intégrés à la machine. Les modèles destinés aux plus gros fils peuvent aussi être équipés en option de protections antibruit.
- Une production sans assistance est possible.



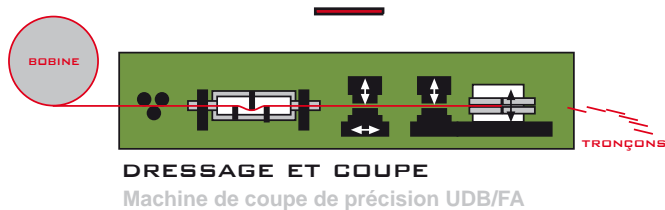
PrecisionCut UD

- pour tronçons courts et longs jusqu'à 4 m.
- Réglage électropneumatique de la longueur: réglage sans plage de la longueur engagée avant déclenchement de la coupe.



PrecisionCut UDB

- Pour tronçons courts et mi-courts jusqu'à 60 mm.



PrecisionCut UDB/FA

- Pour tronçons courts jusqu'à 35 mm.
- Haute cadence jusqu'à 2.000 p/min.

Pré-dresseur à galets pour fil de diamètre supérieur à 2 mm

- Avec aide rapide à l'introduction du fil par galets d'engagement. (option)
- Trois ou plus de galets de dressage éliminent les plis ou déformations du fil avant l'entrée dans le dresseur rotatif. Les tensions dues à l'enroulement sur la bobine sont ainsi lissées.

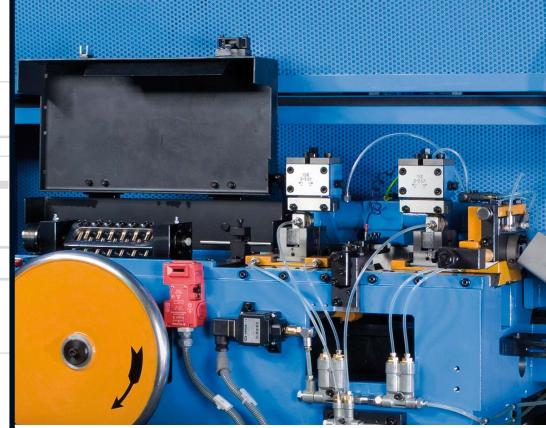
Dresseur rotatif à haute vitesse

Pour obtenir une rectitude exceptionnelle:

- Nombre de dés de dressage et espacement selon le diamètre du fil.
- Dés de dressage disponibles en différents matériaux suivant la nature du fil. Exemples de matériaux: acier, bronze, carbure, plastiques, bois durs et céramiques.
- Exécution spéciale de dresseurs rotatifs à vitesse variable.

Entrainement du fil par chariot d'amenage

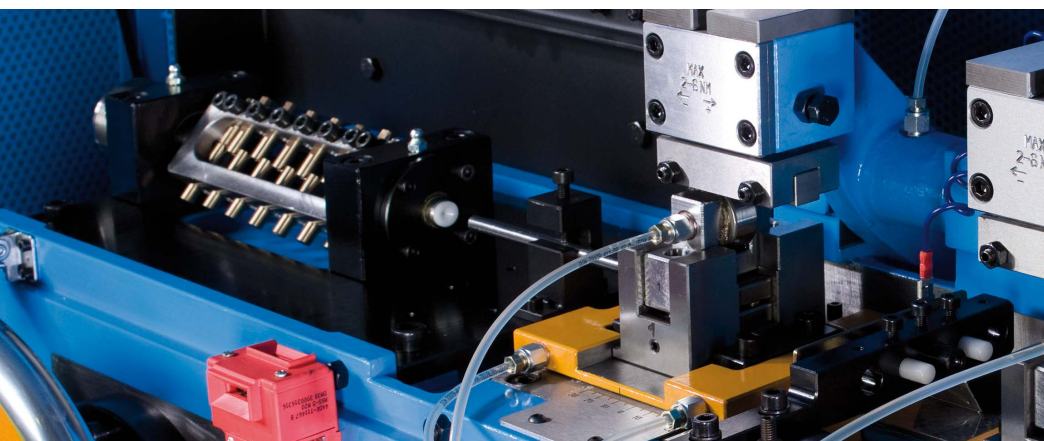
- Hautes performances pour coupes courtes.
- Pas de détérioration de l'état de surface du fil grâce à de longs dés de serrage.
- La plus haute précision de la longueur d'avance du fil.

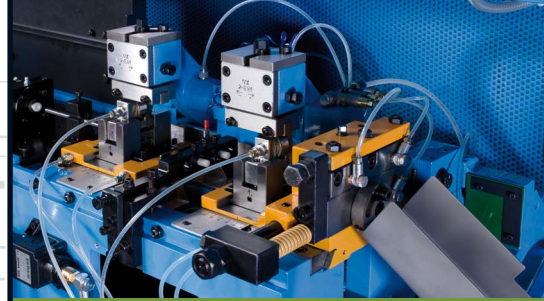


PrecisionCut UD

Système de coupe

- Coupe par douilles soit volante (UD et UDB) soit fixe (UDB/FA).
- Un jeu d'outils spécifiques permet le dressage et la coupe de fils profilés.
- Coupe droite, perpendiculaire et sans bavure, entraînant un travail ultérieur du fil plus économique.





PrecisionCut UD

Pour coupes courtes et longues:

Modèle	Ø du fil mm	Nb de fils Pièces	Longueur d'avance maxi par tour moteur		Cadence totale	
			mm	mm	P/Min	M/Min
UD2	0,05 - 4,0	1	100	5 - 4.000	500	50
UDWO*	0,2 - 1,3	1	100	5 - 300	500	15
UDD2	0,05 - 2,0	2	100	5 - 4.000	1.000	100
UD4	2,0 - 6,0	1	100	5 - 4.000	400	40
UDD4	1,0 - 4,0	2	100	5 - 4.000	800	80
UD5#	2,0 - 8,35	1	100	5 - 4.000	400	40
UD6/1#	6,0 - 12,5	1	60	9 - 4.000	400	24
UD6/2#	6,0 - 16,0	1	60	9 - 4.000	400	24

Option: protection antibruit.

* Exécution pour fils tungstène avec préchauffage inductif

Tolérances de longueur: <500:±0,1 <1.500:±0,2 <1.000:±0,15 <2.000:±0,25
** Plus petite longueur de coupe : 1,5 x Ø

Uniquement pour coupes courtes:

Modèle	Ø du fil** mm	Nb de fils: quantité Pièces	Tolérance de longueur		Cadence totale	
			Longueur de coupe**** mm	théorique ± mm	P/Min	M/Min
UDB2	0,05 - 4,0	1	5 - 60	0,050	300 - 500***	30,0
UDB2 / 750 FA*	0,05 - 4,0	1	5 - 25	0,025	500 - 750***	18,7
UDBB2	0,05 - 2,0	2	5 - 60	0,060	600 - 1.000***	60,0
UDBB2 / 1500 FA*	0,05 - 2,0	2	5 - 25	0,030	1.000 - 1.500***	37,4
UDB4	2,0 - 6,0	1	5 - 60	0,050	500	30,0
UDB4 / 750 FA*	2,0 - 6,0	1	5 - 35	0,025	750	26,2
UDB4 / 1000 FA*#	2,0 - 6,0	1	5 - 30	0,025	1.000	30,0
UDBB4	1,0 - 4,0	2	5 - 60	0,060	1.000	60,0
UDBB4 / 2000 FA*#	1,0 - 4,0	2	5 - 30	0,030	2.000	60,0
UDB5#	2,0 - 8,35	1	5 - 60	0,050	500	30,0
UDBB5	2,0 - 6,0	2	5 - 60	0,060	1.000	60,0
UDB5 / 600 FA*#	2,0 - 8,35	1	5 - 35	0,025	600	26,2
UDBB5 / 1200 FA*#	2,0 - 6,0	2	5 - 35	0,030	1.200	52,4
UDB6 / 1#	6,0 - 12,5	1	9 - 60	0,050	500	30,0
UDB6 / 2#	6,0 - 16,0	1	9 - 60	0,050	500	30,0

* FA - système de coupe fixe avec butée.

** valeurs données pour une résistance du fil de Rm < 900 MPa.

*** rotation réglable sans plage

**** Plus petite longueur de coupe 1,5 x Ø

Option: capot de protection antibruit.

o= avec redresseur de fréquence.

Données techniques sous réserve de modification.
Validité: 05.08.